**机床工具行业先进会员（十佳）**

**评定管理办法**

**（2020版）**

**中国机床工具工业协会**

**二〇二〇年九月**

目录

[前 言 1](#_Toc50453833)

[第一章 总则 1](#_Toc50453834)

[第二章 申报基本条件 1](#_Toc50453835)

[第三章 申报细则 2](#_Toc50453836)

[第四章 评定办法及工作流程 3](#_Toc50453837)

[第五章 表彰与管理 4](#_Toc50453838)

[附件1：机床工具行业重点发展产品目录 6](#_Toc50453839)

[附件2：创新产品技术评价与应用情况报告 8](#_Toc50453840)

[附件3：用户使用意见表A（创新产品：机床主机类） 9](#_Toc50453841)

[附件3：用户使用意见表B（创新产品：系统、功能部件、刀量具等） 10](#_Toc50453842)

[附件4：产品质量状况报告 11](#_Toc50453843)

[附件5：产品质量情况表A（机床主机类） 12](#_Toc50453844)

[附件5：产品质量情况表B（系统、功能部件、刀量具等） 13](#_Toc50453845)

[附件6：近五年销售记录表（产品质量） 14](#_Toc50453846)

前 言

中国机床工具工业协会（以下简称协会）先进会员表彰活动自2001年开始已连续开展多年，主要目的是宣传先进典型，树立正确导向，促进和推动行业企业高质量发展。

先进会员（十佳）表彰活动共设“自主创新十佳”、“产品质量十佳”、“综合经济效益十佳”、“产品出口十佳”四个奖项。先进会员表彰活动坚持持续改进原则，根据行业发展需要，不断调整、完善奖项设置和评定程序。为规范表彰活动，在对“先进会员(十佳)评定管理办法（2019年版）”进行修订的基础上，制定本办法。

第一章 总则

第一条 先进会员表彰活动遵循公平公正、独立客观、公开透明原则。

第二条 会员企业自愿参加，协会不向申报及获奖企业收取任何费用。企业申报资料应实事求是、真实准确。

第三条 “自主创新十佳”、“产品质量十佳”聚焦企业的产品创新水平、能力和产品质量的提升，以产品实际应用效果、用户评价作为主要评定依据。

第四条 “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”是根据协会重点联系企业统计年报数据测算评出，无需企业另外申报。

第二章 申报基本条件

第五条 参加先进会员表彰活动的企业必须是中国机床工具工业协会会员，其主营业务为机床工具类产品的研发、制造和服务，应拥有申报产品的自主知识产权。

第六条 参加先进会员表彰活动的会员企业应遵守国家相关法律法规，企业质量管理体系运行正常、有效，近两年内未发生较大质量事故和用户投诉。

第七条 申报“自主创新十佳”和“产品质量十佳”的企业应参加协会重点联系企业统计工作或分会统计工作；申报产品应在机床工具行业重点发展产品目录内（附件1）；申报产品的用户（填写用户使用意见表/产品质量情况表的）应同意协会组织专家到生产现场调查核实。

第八条 参评“综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”的企业应按时提交统计年报，且连续报送所评价年度全部月报数据，或按时提交统计年报、补齐各月月报数据，并承诺今后参加协会重点联系企业统计工作。

第三章 申报细则

第九条 申报“自主创新十佳”应满足以下条件：

1. 申报产品应为企业近五年内自主创新产品，且创新成效显著，具备同类产品国际先进水平或国内领先水平，能满足国民经济和国家重点领域需求，具有良好的经济效益和社会效益；
2. 申报产品应在国民经济和国防安全的核心制造领域中正常使用1年以上（以用户验收报告或精度检验单的时间为准），可解决用户关键工艺难题、突破工艺技术瓶颈，提高精度或效率。

第十条 申报“自主创新十佳”需提供以下信息资料：

1. 创新产品技术评价与应用情况报告（附件2），可另附申报产品的鉴定证书、技术查新报告及相关的专利证书等证明材料；
2. 用户使用意见表（附件3）及产品在用户现场使用照片、产品出厂铭牌照片；
3. 用户验收报告或产品安装后的精度检验单；
4. 申报产品的样本资料。

第十一条 申报“产品质量十佳”应满足以下条件：

1. 申报产品在用户现场正常使用期间的主要精度指标仍维持出厂水平，且质量稳定，性能可靠；
2. 申报企业应具备完善、有效的质量管理体系和保障产品精度、性能的必备把关设备和量具量仪；
3. 申报产品近五年内累计销售数据应达到：机床主机类产品同规格型号40台以上或3000万元以上；数控系统、功能部件和刀具、量具类产品同型号200台（套）以上。

第十二条 申报“产品质量十佳”需提供以下信息资料：

1. 产品质量状况报告（附件4）；
2. 产品质量情况表（附件5）及产品在用户现场使用照片、产品出厂铭牌照片；填写产品质量情况表的用户应正常使用该产品2年以上，产品质量情况表所涉及的产品数量要求如下：
   1. 主机产品应提供5家以上用户合计15台，或3家以上用户合计5台（单台价格≥500万元）；
   2. 数控系统、功能部件及刀具、量具类产品应提供5家以上用户合计100台（套）。
3. 同规格型号的申报产品满足第十一条第三款要求的销售记录（附件6，以便从中随机抽取30%～50%数量的用户做现场调查核实）；
4. 申报产品的样本资料。

第十三条 其他要求

1. 会员企业只允许在“自主创新十佳”和“产品质量十佳”两个奖项中各申报一个不同的产品。
2. 获得“自主创新十佳”的产品可在两年后申报“产品质量十佳”；已获得两次“产品质量十佳”的同系列产品不应再申报。

第四章 评定办法及工作流程

第十四条 “自主创新十佳”、“产品质量十佳”评定工作流程如下：

1. 协会行业发展部负责下发“中国机床工具行业先进会员（十佳）”表彰活动通知，收集、汇总企业申报材料，组织专家初审，初步确定入围的候选企业和产品；
2. 根据候选企业提供的用户信息，协会组织专家到用户现场实地调查，听取用户意见、核实申报产品的实际应用效果；
3. 根据企业申报材料和用户应用效果的调查核实情况，协会组织行业专家对候选企业和产品进行评议、排序，确定获奖企业预选名单。

第十五条 “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”评定办法如下：

1. “综合经济效益十佳”以工业经济效益综合指数作为评判依据。该指数是根据企业统计年报中主营业务收入、销售费用、管理费用等指标，按照国统字[1997]303号《关于改进工业经济效益评价考核指标体系的内容及实施方案》的规定计算得出，其中增加值劳产率由于缺乏数据来源无法计算，以总产值劳产率替代，其标准值为协会自行测算的行业平均值；
2. “产品出口十佳”以企业统计年报的《机床工具行业企业主要产品出口情况》报表中的本年度累计出口额作为评判依据；
3. “综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”分别按上述评判数据高低排序得出预选名单；
4. 根据协会重点联系企业中各分行业企业数量比例，确定“综合经济效益十佳”和“产品出口十佳”的入选份额为：金切机床企业4个、成形机床企业2个、工量具企业1个、其他企业3个。

第十六条 上述四项十佳的预选名单经协会办公会审议通过后，在协会官网上向全行业公示，公示期为10个工作日。公示期满如无异议，将最终确定获奖企业名单。公示期内有异议者，应提交有效证明材料，协会将在调查核实情况后给予相应处理，空缺名额则由获奖企业预选名单中依次递补。

第五章 表彰与管理

第十七条 先进会员（十佳）表彰活动将在中国国际机床展览会（CIMT）或中国数控机床展览会（CCMT）期间公布评定结果，并向获奖企业颁发奖牌和荣誉证书。

第十八条 先进会员（十佳）名单和产品将纳入《中国机床工具工业年鉴》和《国产数控机床推荐产品汇编》，并利用协会官网、微信公众号及中国机床工具报、世界制造技术与装备市场（WMEM）杂志等新闻媒介，在多种场合向重点行业用户及社会各界广泛宣传。

第十九条 各会员企业应对申报材料和数据的真实性、有效性、准确性负责。如有虚报、错报，一经查实将取消先进会员（十佳）称号，并在协会新闻媒介上予以公开更正。

第二十条 本评定管理办法的解释权归中国机床工具工业协会。

附件1：机床工具行业重点发展产品目录

**1．数控车床类**

——普及型、全功能数控车床；

——高速数控车床、（超）精密数控车床、车削中心及（五轴）铣车复合机床等。

**2．数控铣、钻床及加工中心类**

——数控铣/钻床、超精密铣床、超精密立/卧坐标镗、立式及卧式加工中心；

——多轴联动加工中心、高速/精密立式及卧式加工中心、车铣复合机床等。

**3．数控重型机床类**

——数控铣镗床（含铣镗加工中心）、数控龙门镗铣床（含龙门加工中心）、数控重型立式车床、数控重型卧式车床等。

**4. 齿轮加工机床类**

——数控滚齿机、数控插齿机、数控剃齿机、数控磨齿机、蜗杆砂轮磨齿机、高精度弧齿锥齿轮磨齿机等。

**5. 数控磨床类**

——数控外圆/内圆磨床、数控万能磨床、数控平面磨床、数控螺纹磨床、数控（五轴）工具磨床、数控曲轴磨床、数控（小孔）珩磨机、数控超精密磨床；

——数控导轨磨床、数控轧辊磨床、数控坐标磨床、高精度立式复合磨床等。

**6. 高速、数控插床，高速、数控拉床，高速、数控刨床及锯床**

**7. 特种加工机床类**

——（多轴联动/微孔）数控电火花加工机床、精密数控线切割机床、高效精密电解加工机床、数控激光切割机床等。

**8．数控金属成型机床类**

——数控、高效、精密冲压机床；数控液压机；数控剪板机和折弯机等；

——自动化冲压生产线、大型多工位冲压生产线；大型数控机械压力机、数控强力旋压机等。

**9．数控专用机床及柔性线**

——柔性加工自动生产线；数控叶片、叶轮加工机床、大型曲轴车铣复合加工机床、数控卧式深孔钻镗床等各种专用数控机床；

——-轨道设备加工机床。

**10．铸造机械**

**——**高效、节能、环保、自动化铸造机械（如：自动制芯机、铸件自动清理设备、磨削清理自动生产线、自动砂处理设备、自动压铸机、环保型熔炼设备、精密铸造设备等）。

**11．木工机床**

——数控、高效、高精、环保型木工机床及集成化柔性生产线等。

**12．数控系统及关键功能部件类**

——全数字、开放式、高性能数控装置及伺服驱动装置，以及配套的电主轴、伺服电机、主轴电机、直线电机、力矩电机；高分辨率绝对式光栅尺和高性能编码器等；

——工业机器人、双摆角数控万能铣头、刀库及机械手、滚珠丝杠副、滚动直线导轨副、数控刀架、数控回转工作台、高速防护装置、高精度机床附件、高可靠性液压配套件、高性能机床电器等。

**13．量具、量仪类**

——数字化精密量具和量仪（长度、角度、齿轮、大型箱体等的精密数字化量具、量仪和测量中心；在线检测自动化量仪；激光测量系统等）；

——各类大型数字化精密量仪和测量中心。

**14．现代高效刀具类**

——为数控机床配套的高精度、高效率、高可靠性、专用化刀具及复合刀具，涂层刀具，可转位刀具等。

**15．磨料磨具、超硬材料及制品类**

——磨料深加工产品、为数控机床配套的高档磨具（高效、高速、重负荷、精密和超精密磨具，新型低温结合剂等）及涂附磨具（人造金刚石、立方氮化硼涂附磨具及全聚酯布高强度重负荷砂带、特殊涂层砂带等）；

——粗颗粒（两毫米以上及宝石级）和细颗粒（纳米级）超硬材料及CVD金刚石、超硬复合材料；各类超硬材料制品（数控机床用高速高效高精度超硬材料砂轮、成型修整滚轮等磨具；精密高性能镗、铣、铰削等特殊刀具；IC、IT行业晶圆加工用系列工具；高档金刚石专用锯片；纳米级金刚石制品及金刚石地质钻探类工具等）。

附件2：创新产品技术评价与应用情况报告

（注：报告提纲如下所列，文字介绍部分尽量不超过3000字）

**1、申报基本情况**

制造企业名称：（盖章）

地址/邮编：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品型号 | |  | 产品名称 |  | |
| 研发完成日期 | |  | 是否列入重大专项（项目编号） |  | 参考价格（万元） |
|  |
| 制造企业联系人 | | 职务 | 手机 | 电子信箱 | |
|  | |  |  |  | |
| 用户1：  地址： | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | 手机 | 电子信箱 | |
|  | |  |  |  | |
| 用户2：  地址： | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | 手机 | 电子信箱 | |
|  | |  |  |  | |
| 用户3：  地址： | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | 手机 | 电子信箱 | |
|  | |  |  |  | |
| 主要技术参数 |  | | | | |

**2、创新产品的宣传简介**

**3、企业ＬＯＧＯ和申报产品图片**

**4、该产品结构特点、技术创新点、技术水平、与国外同类产品对比等**

**5、企业围绕该产品所开展的技术创新工作简述**

**6、该产品应用领域、应用效果、市场及产业化前景**

附件3：用户使用意见表A（创新产品：机床主机类）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品制造企业 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | | | 职务 | | | | | 手机 | | | | | | | 台数/参考单价（万元） | | | | | | | | | | 产品安装使用日期 | | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | | | 职务 | | | | | 手机 | | | | | | | 电子信箱 | | | | | | | | | | 是否同意现场核实 | | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主要加工对象、加工效果及解决的工艺问题等 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 机床使用情况 | 功能 | | | | | | 性能 | | | | | | | 可靠性 | | | | | | | 操作宜人性 | | | | | | 服务 | | | | | | |
| 满意 | 一般 | | | 不好 | | 满意 | | | 一般 | | 不好 | | 满  意 | | | 一般 | | 不好 | | 满意 | | 一  般 | | 不好 | | 满意 | | 一般 | | 不  好 | | |
|  |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | | |
| 总体评价 | 满意 | | | | | | | | | | | 基本满意 | | | | | | | | | | | 不满意 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 改进建议及存在问题 | 机械部分 | | | | | 液压、润滑部分 | | | | | | | 电控系统部分 | | | | | | | | | 其它功能部件 | | | | | | | | | | | |
| 基础零部件 | | | 主要配套零件(轴承、丝杠、导轨等) | | 液压系统 | | | 润滑系统 | | 配套元器件 | | 控制单元 | | | 驱动单元 | | 伺服单元 | | 其它电器元件 | | 附件头、刀台、刀架等 | | 机械  机械手 | | 刀库 | | 排  屑  器 | | 冷却液系统 | | 机床防护装置 | |
|  | | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| （可文字表述） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与国外同类产品使用效果对比 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。 填表日期： 年 月 日

附件3：用户使用意见表B（创新产品：系统、功能部件、刀量具等）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品制造企业 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | | | 职务 | | | | 手机 | | | | 产品配套数量/参考价格(万元) | | | | | | 产品应用日期 | | |
|  | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |
| 用户企业联系人 | | | 职务 | | | | 手机 | | | | 电子信箱 | | | | | | 是否同意现场核实 | | |
|  | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 配套主机名称型号 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主要应用领域及解决的工艺难题等 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与机床主机配套应用情况 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品应用效果评价 | 功能 | | | | 性能 | | | | 可靠性 | | | | 操作宜人性 | | | 服务 | | | |
| 满意 | 一般 | | 不好 | 满意 | 一般 | | 不好 | 满意 | 一般 | | 不好 | 满意 | 一般 | 不好 | 满意 | | 一般 | 不好 |
|  |  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |
| 总体评价 | 满意 | | | | | | | 基本满意 | | | | | | 不满意 | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |
| 改进建议 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与国外同类产品使用效果对比 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。 填表日期： 年 月 日

附件4：产品质量状况报告

（注：报告提纲如下所列，文字介绍部分尽量不超过3000字）

**1、申报基本情况**

制造企业名称：（盖章）

地址/邮编：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品型号 | |  | 产品名称 |  | |
| 研发完成日期 | |  | 是否列入重大专项（项目编号） |  | 参考单价（万元） |
|  |
| 制造企业联系人 | | 职务 | 手机 | 电子信箱 | |
|  | |  |  |  | |
| 主要技术参数 |  | | | | |

**2、申报产品宣传简介**

**3、企业ＬＯＧＯ和申报产品图片**

**4、企业围绕该产品所开展的质量工作及产品质量水平简述**（注：含企业质量管理体系运行情况、保障产品质量必备的设备、量具量仪等内容）

**5、用户对产品可靠性、稳定性、服务水平的评价与改进意见等**

附件5：产品质量情况表A（机床主机类）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 制造企业 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | | | | | | | | | | | 手机 | | | | | | | | | | | | | | 台数/参考单价（万元） | | | | | | | | | | | | 安装使用日期 | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | | | | | | | | | | | 手机 | | | | | | | | | | | | | | 电子信箱 | | | | | | | | | | | | 是否同意现场核实 | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 出厂主要精度、性能指标数据 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 目前实际精度、性能指标数据 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单台月平均故障停机时间 | ≤1ｈ | | | | | | | ≤2ｈ | | | | | | | | | | ≤4ｈ | | | | | | | | ≤8ｈ | | | | | | | | ≤12ｈ | | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| 单台月平均故障次数 | ≤2次 | | | | | | | ≤4次 | | | | | | | | | | ≤6次 | | | | | | | | ≤8次 | | | | | | | | ≤12次 | | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| 用户质量评价 | 精度保持性 | | | | | | | | | | | 可靠(稳定)性 | | | | | | | | | | | | | 外观质量 | | | | | | | | | | | 售后服务 | | | | | | | | | | | |
| 很好 | | 好 | | | 一般 | | | | 不好 | | 很好 | | | 好 | | | | 一般 | | | 不好 | | | 很好 | | | 好 | | | 一般 | | | | 不好 | 很  好 | | | | | 好 | | | | 一般 | | 不好 |
|  | |  | | |  | | | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | | |  |  | | | | |  | | | |  | |  |
| 用户改进建议 | 设计结构 | | | | | | | | | | | | 制造工艺 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 售后服务 | | | | | | | | | | | |
| 机械 | 电气 | | | 液压 | | | | 总体 | | | | 材料处理 | | | 加工精度 | | | | 装配 | | | 机械调试 | | | 电气调试 | | | 液压调试 | | |  | | |  | 管  理  水  平 | | | 技术水平 | | | |  | | |  | |
|  |  | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | | |  | | | |  | | |  | |
| 机械配套件 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 电气配套件 | | | | | | | | | | | 液压配套件 | | | | | | | | | | | | |
| 轴承拖链 | | | 导轨丝杠副 | | | 刀库附件头 | | | | 排屑器 | | | 防护罩 | | | 冷却系统 | | | |  | | | 数控系统 | | | 电器元件 | | | 电  线  电  缆 | | |  | | 液压泵 | | 液  压  阀 | | | 液压管线 | | | |  | |  | |
|  | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| （可文字表述） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。 填表日期： 年 月 日

附件5：产品质量情况表B（系统、功能部件、刀量具等）

用户企业名称（非中间商）：（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 制造企业 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品型号/名称 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制造企业联系人 | 职务 | | | | | 手机 | | | | | 产品配套数量/参考价格（万元） | | | | 配套使用日期 | | | |
|  |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | |
| 用户企业联系人 | 职务 | | | | | 手机 | | | | | 电子信箱 | | | | 是否同意现场核实 | | | |
|  |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | |
| 用户地址/邮编： | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 出厂主要精度、性能指标数据 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 配套主机的名称型号 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 产品技术水平及质量稳定性、可靠性描述 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 用户质量评价 | 精度保持性 | | | | 可靠(稳定)性 | | | | | 外观质量 | | | | | 售后服务 | | | |
| 很好 | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | | 好 | 一般 | 不好 | 很好 | 好 | 一般 | 不好 |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 用户改进建议 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：此表可根据用户数量进行复制。 填表日期： 年 月 日

附件6：近五年销售记录表（产品质量）

申报企业：（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **用户企业名称（非中间商）** | **台(套)数** | **单价**  **(万元)** | **合同签订日期** | **交货**  **日期** | **用户企业**  **联系人** | **手机** | **地址/****邮编** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

产品型号： 产品名称： 填表日期： 年 月 日

注：此表可根据需要进行复制。